

YTONG

B1



B1 Bestekteksten

B.1 Bestekteksten

In dit hoofdstuk zijn alle beschikbare bestekteksten opgenomen. Voor meer informatie verwijzen we naar hoofdstukken B3 "Verwerking" en B.4 "Technische details". De bestekteksten zijn tevens beschikbaar via www.xella.be.

B.1.1 Blokken

- B.1.1.01 Bestek blokken - kwaliteitsklasse C3/450
diktes 150 - 175 - 200 mm
- B.1.1.02 Bestek extra-isolerende blokken - kwaliteitsklasse C2/350
diktes 240 - 300 - 365 mm
- B.1.1.03 Bestek Ytong Low Energy blokken - kwaliteitsklasse C2/300
diktes 200 - 240 - 300 - 365 - 400 - 500 mm
- B.1.1.04 Bestek blokken of tegelblokken
(voor scheidingswanden) - kwaliteitsklasse C4/550
diktes 50 - 70 - 100 - 115 mm
- B.1.1.05 Bestek blokken - kwaliteitsklasse C4/550
diktes 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm
- B.1.1.06 Bestek blokken met hogere druksterkte -
kwaliteitsklasse C5/650
diktes 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm
- B.1.1.07 Bestek brandwerende muren - kwaliteitsklasse C3/450
of hoger
- B.1.1.08 Bestek kimblokken - kwaliteitsklasse C4/500
diktes 90 - 100 - 140 - 150 - 190 - 200 mm

B.1.2 Lateien

- B.1.2.01 Bestek lateien - kwaliteitsklasse C4/550
diktes 100 - 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

B.1.3 U-lateien

- B.1.3.01 Bestek U-lateien - kwaliteitsklasse C4/550
diktes 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Bestek blokken

Kwaliteitsklasse C3/450 - diktes 150 - 175 - 200 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen	De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $400 \leq \rho < 450$ (kg/m ³). De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 3,4$ N/mm ² . De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{vir} = 0,120$ W/mK.
Product-eigenschappen	A Uitzicht De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting. B Profielen Standaard: De blokken zijn standaard voorzien van tand- en groefprofiel en ergonomische handgrepen op de kopse kanten (TG + HG). C Afmetingen Diktes: 150 - 175 - 200 mm Lengte: 600 mm Hoogte: 250 mm D Toleranties Dikte : ± 2 mm Lengte : ± 3 mm Hoogte : ± 2 mm.
Uitvoering	Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant). De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte. Daar de blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden, dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.01

datum 06/2013

Uitvoering Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimum oplegglengte bedraagt 20 cm. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een latei in gewapend beton gestort kan worden. Vanaf een overspanning van 2 m dient de latei ondersteund te worden tijdens het betonneren.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijkde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de bewapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.01

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-be@xella.com

Bestek extra-isolerende blokken

Kwaliteitsklasse C2/350 - diktes 240 - 300 - 365 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $300 \leq \rho < 350$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 2$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{0,1} = 0,090$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen Standaard:

De blokken zijn glad en voorzien van een tand- en groefprofiel en ergonomische handgrepen op de kopse kanten (G + HG).

C Afmetingen

Diktes: 240 - 300 - 365 mm
Lengte: 600 mm
Hoogte: 250 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm
Lengte : ± 3 mm
Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering

Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).

De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong lijmkam aangepast aan de blokbreedte.

Daar de blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden, dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.02

datum 06/2013

Uitvoering Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimum oplegglengte bedraagt 20 cm. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een latei in gewapend beton gestort kan worden. Vanaf een overspanning van 2 m dient de latei ondersteund te worden tijdens het betonneren.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijkde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de bewapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.02

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-be@xella.com

Bestek 'low energy' blokken

Kwaliteitsklasse C2/300 - diktes 200 – 240 – 300 – 365 – 400 – 500 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-merk evenals de CE-markering dragen.

Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $250 \leq \rho < 300$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 2$ N/mm²
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt : λ_{tij} = 0,080 W/mK.

Product-eigenschappen **A Uitzicht**
De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen
De blokken zijn glad en voorzien ergonomische handgrepen op de kopse kanten (G +HG).

C Afmetingen

Dikte: 200 - 240 - 300 - 365 - 400 mm	Dikte: 500 mm
Lengte: 600 mm	Lengte: 600 mm
Hoogte: 250 mm	Hoogte: 200 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm
Lengte : ± 3 mm
Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant). De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte.

Daar de blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden, dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.03

datum 06/2013

Uitvoering

Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimum opleglenge bedraagt 20 cm. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een latei in gewapend beton gestort kan worden. Vanaf een overspanning van 2 m dient de latei ondersteund te worden tijdens het betonneren.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijkde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. Voor de blokken van 50 cm worden 2 prefab Murfor EFS/Z met een breedte van 140 mm naast elkaar gelegd. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de Murfor-wapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.03

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

Bestek blokken of tegelblokken

**Kwaliteitsklasse C4/550 - diktes 50 - 70 - 100 - 115 mm
(voor scheidingswanden)**

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4 :2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $500 \leq \rho < 550$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,145$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De blokken en de tegelblokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen

- De blokken zijn standaard voorzien als gladde blokken (zonder tand- en groefprofiel).
- De tegelblokken (100 en 115 mm dikte) zijn voorzien van een tand- en groefprofiel op de kopse kanten.

C Afmetingen

Diktes:	50 - 70 - 100 - 115 mm
Blokken:	lengte: 600 mm
	hoogte: 250 mm
Tegelblokken:	lengte: 600 mm
	hoogte: 500 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm
Lengte : ± 3 mm
Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering

Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken en de tegelblokken zullen de plaatsingsvoorschriften en technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).

De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte.

De tegelblokken met een tand- en groefprofiel op de kopse kanten worden verticaal niet verlijmd. Daar waar blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden (gladde blokken, op de werf verzaagde blokken en in hoekverbindingen), dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden. Ingeval een blok met tand aansluit op een vlakke kant moet de tand verwijderd worden en de verticale voeg gelijmd worden.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.04

datum 06/2013

Uitvoering Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden bij een muurdikte van 100 mm. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen. De minimum opleglengte bedraagt 20 cm.

Aansluitings- en bewegingsvoegen worden achteraf met montageschuim (PUR) opgevuld.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijmde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de bewapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.04

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-be@xella.com

Bestek blokken

Kwaliteitsklasse C4/550 - diktes 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $500 \leq \rho < 550$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{0i} = 0,145$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen

Standaard:

Deblokkenzijnvoorzienvaneentand-engroefprofielenergonomischehandgrepenopdekopsekanten(TG+HG)

Niet standaard (op bestelling):

- Diktes 150 - 175 - 200 mm: G (glad: geen tand- en groefprofiel, noch handgrepen)

- Diktes 240 - 300 - 365 mm: G + HG (glad met handgrepen)

C Afmetingen

Diktes: 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Lengte: 600 mm

Hoogte: 250 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm

Lengte : ± 3 mm

Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering

Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).

De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte.

De blokken met een tand- en groefprofiel op de kopse kanten worden verticaal niet verlijmd. Daar waar blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden (gladde blokken, op de werf verzaagde blokken en in hoekverbindingen), dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden. Ingeval een blok met tand aansluit op een vlakke kant moet de tand verwijderd worden en de verticale voeg verlijmd worden.

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.05

datum 06/2013

Uitvoering Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimum oplegglengte bedraagt 20 cm. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een latei in gewapend beton gestort kan worden. Vanaf een overspanning van 2 m dient de latei ondersteund te worden tijdens het betonneren.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijkde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de bewapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.05

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
 +32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

Bestek blokken met hogere druksterkte

Kwaliteitsklasse C5/650 - diktes 150 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $600 \leq \rho < 650$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 5,6$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{uit}} = 0,170$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen

Standaard:

De blokken zijn voorzien van tand- en groefprofiel en ergonomische handgrepen op de kopse kanten (TG +HG).

Niet-standaard (op bestelling):

- Diktes 150 - 200 mm: G (glad: geen tand- en groefprofiel, noch handgrepen)

- Diktes 240 - 300 - 365 mm: G + HG (glad met handgrepen)

C Afmetingen

Diktes: 150 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Lengte: 600 mm

Hoogte: 250 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm

Lengte : ± 3 mm

Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering

Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).

De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytonglijmkam aangepast aan de blokbreedte. De blokken met een tand- en groefprofiel op de kopse kanten worden verticaal niet verlijmd. Daar waar blokken op de kopse kanten niet door een tand- en groefprofiel verbonden worden (gladde blokken, op de werf verzaagde blokken en in hoekverbindingen), dient er zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden. Ingeval een blok met tand aansluit op een vlakke kant moet de tand verwijderd worden en de verticale voeg verlijmd worden.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.06

datum 06/2013

Uitvoering Boven deur- en raamopeningen kunnen gewapende Ytong-lateien geplaatst worden. Deze lateien hebben dezelfde hoogte en dikte als de blokken. Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimum oplegglengte bedraagt 20 cm. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een latei in gewapend beton gestort kan worden. Vanaf een overspanning van 2 m dient de latei ondersteund te worden tijdens het betonneren.

In bepaalde horizontale voegen van de gelijkde muur wordt aanbevolen een geprefabriceerde Murfor EFS/Z wapening te leggen volgens voorschrift van de fabrikant. Deze bestaat uit 2 evenwijdige draden die verbonden zijn met een sinusoidaal doorlopende draad. De continuïteit van de wapening dient te worden gerespecteerd door de wapeningen te laten overlappen over min. 25 cm. De overlapping gebeurt correct door de wapeningen naast elkaar te leggen. Bij kruisingen van muren dienen prefab Murfor EFS/Z hoekstukken te worden gebruikt. De wapeningen worden, goed aangedrukt, in een eerste lijmlaag gelegd. Voor het plaatsen van de volgende laag blokken wordt de bewapening nogmaals overstreken met lijm om een goede hechting te bekomen.

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytoplane:	Grondlaag dunpleister (eerste laag)
	Ytolisse:	Afwerklaag dunpleister (tweede laag)
	Ytocerame:	Tegellijm
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.06

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-be@xella.com

Bestek brandwerende muren

Kwaliteitsklasse C2/350 of hoger

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-keurmerk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

Fysische eigenschappen

type C2/350

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $300 \leq \rho < 350$ (kg/m³).

De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 2$ N/mm².

De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,090$ W/mK.

type C3/450

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $400 \leq \rho < 450$ (kg/m³).

De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 3,4$ N/mm².

De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,120$ W/mK.

type C4/550

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $500 \leq \rho < 550$ (kg/m³).

De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm².

De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,145$ W/mK.

type C5/650

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $600 \leq \rho < 650$ (kg/m³).

De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 5,6$ N/mm².

De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,170$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.07

datum 06/2013

B Profielen

Standaard :

Diktes 70 en 100 mm : gladde blokken, densiteit C4/550

Niet-standaard (op bestelling):

Diktes 240, 300, 365 mm : blokken met densiteit C2/350

Diktes 150, 175, 200 mm : blokken met densiteit C3/450

Diktes 150, 175, 200, 240, 300, 365 mm: blokken met densiteit C4 /550

Diktes 150, 175, 200, 240, 300, 365 mm : blokken met densiteit C5/650

C Afmetingen

Diktes : 70 – 100 – 150 – 175 – 200 – 240 – 300 – 365 mm

Lengte : 600 mm

Hoogte : 250 – 300 mm

D Toleranties

Dikte : ± 2 mm

Lengte : ± 3 mm

Hoogte : ± 2 mm.

Uitvoering Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant). De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte. De blokken dienen zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden.

Let op Voor muren met een specifieke eis naar brandwerendheid is het aanbevolen om blokken zonder handgrepen te verwerken. Indien men toch blokken met handgrepen verwerkt, is men verplicht de handgrepen op te vullen met mortel (zie NBN EN 1996-1-2).

B.1.1.07

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

Bestek kimblokken

Kwaliteitsklasse C4/500 - diktes 90 - 100 - 140 - 150 - 190 - 200 mm

Blokken in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de normen NBN EN 771-4:2011 en PTV 21-002:2011, die het BENOR-merk evenals de CE-markering dragen. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

De blokken zijn gehydrofobeerd in de massa.

Fysische eigenschappen De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $450 \leq \rho < 500$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{\text{eff}} = 0,125$ W/mK.

Product-eigenschappen **A Uitzicht**
De blokken hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.

B Profielen
De blokken zijn standaard voorzien als gladde blokken (zonder tand- en groefprofiel).

C Afmetingen
Diktes: 90 - 100 - 140 - 150 - 190 - 200 mm
Lengte: 600 mm
Hoogtes: 150 - 200 - 250 - 300 mm

D Toleranties
Lengte: ± 3 mm
Hoogte: ± 2 mm
Dikte: ± 2 mm.

Uitvoering Voor de uitvoering en de verwerking van de blokken zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).
De blokken worden gelijmd. De eerste laag blokken wordt echter steeds zat in een mortelbed perfect waterpas geplaatst. Aan deze mortel wordt het watervasthoudend product Ytong-Add toegevoegd. De kopse kanten van de blokken en de volgende lagen worden met Ytocol verlijmd. De lijm dient aangebracht te worden met behulp van een Ytong-lijmkam aangepast aan de blokbreedte. De blokken dienen dus zowel horizontaal als verticaal gelijmd te worden.

Let op: De toepassing van gehydrofobeerde kimblokken vermijdt te snelle opname van vocht tijdens de ruwbouwfase. De plaatsing van klassieke waterkerende lagen tegen vochtindringing (bijv. opstijgend vocht) blijft echter noodzakelijk.

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.1.08

datum 06/2013

Bijhorende producten	Ytong-Add:	Watervasthoudend additief voor mortel
	Ytocol:	Lijmmortel
	Ytong-Fill:	Product voor het opvullen van sleuven (voor intern gebruik)
	Ytorep:	Reparatiemortel voor binnen en buiten
	Ytoform:	Reparatiepasta

B.1.1.08

datum 06/2013

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

Bestek lateien

Kwaliteitsklasse C4/550 - diktes 100 - 150 - 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Lateien in cellenbeton van Belgisch fabrikaat, in overeenstemming met de eisen van de norm NBN EN 845-2. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn.

De wapening bestaat uit een tegen roestvorming behandeld gebogen net van gepuntlast staal DE 500 BS.

Fysische eigenschappen

De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $500 \leq \rho < 550$ (kg/m³).
De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm².
De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{v,i} = 0,145$ W/mK.

Product-eigenschappen

A Uitzicht

De lateien hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting. Op de kop bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen.

B Afmetingen

Diktes	Beschikbare lengtes
100 mm	1250 - 1480 - 1980 mm
150 - 200 mm	1250 - 1480 - 1980 - 2480 - 2980 mm
175	---- 1480 - 1980 - ---- - 2980 mm
240 - 300 mm	1240 - 1480 - 1980 - 2480 - 2980 mm
365 mm	---- 1480 - 1980 mm

C Toleranties

Lengte: $\pm 0,0025$ L
Hoogte en dikte: ± 2 mm

Uitvoering

Voor de uitvoering en de verwerking van de lateien zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).

Op de kop van de lateien bevindt zich een pijl die de hoofdwapening aanduidt. Deze pijl moet bij plaatsing naar beneden wijzen, behalve bij de lateien met een breedte van 36,5 cm. Hierbij moet de pijl naar boven wijzen. De minimale opleglengte bedraagt 20 cm. De lateien zijn toepasbaar voor overspanningen van maximaal 260 cm. De toelaatbare belasting dient ook altijd nagekeken te worden. Voor grotere overspanningen en/of belastingen kan gebruik gemaakt worden van een Ytong U-latei (verloren bekisting), waarin dan een balk in gewapend beton gestort kan worden.

Als de latei verzaagd wordt en daardoor de wapening aan de oppervlakte komt, moet deze afgedekt worden met een antiroestverf.

Xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.2.01

datum 06/2013

Bestek U-lateien

Kwaliteitsklasse C4/550 - diktes 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm

Verloren bekistingen in U-vorm, in cellenbeton. Xella BE nv/sa is houder van een kwaliteitscertificaat ISO 9001. Ytong wordt vervaardigd uit een mengsel van zand, kalk, cement en water, waaraan aluminiumpoeder wordt toegevoegd. Dit mengsel wordt gestabiliseerd onder een druk van 10 atm. en een temperatuur van 180°C die overeenstemt met de temperatuur van verzadigde stoom bij deze druk. De celvorming moet homogeen zijn. De wapening bestaat uit een tegen roestvorming behandeld gebogen net van gepuntlast staal DE 500 BS.

Fysische eigenschappen	De schijnbare droge volumemassa ρ bedraagt: $500 \leq \rho < 550$ (kg/m ³). De gemiddelde genormaliseerde druksterkte: $f_b \geq 4,5$ N/mm ² . De rekenwaarde van de warmtegeleidingscoëfficiënt: $\lambda_{U_i} = 0,145$ W/mK.
Product-eigenschappen	<p>A Uitzicht</p> <hr/> <p>De U-lateien hebben een vlak gestructureerd oppervlak en waarborgen een voldoende hechting.</p> <p>B Afmetingen</p> <hr/> <p>Diktes: 175 - 200 - 240 - 300 - 365 mm Hoogte: 250 mm Lengte: 2000 - 2500 - 3000 - 3500 - 4000 - 5000 - 6000 mm</p> <p>C Toleranties</p> <hr/> <p>Lengte: $\pm 0,0025$ L Hoogte en dikte: ± 2 mm</p>
Uitvoering	<p>Voor de uitvoering en de verwerking van de U-lateien zullen de plaatsingsvoorschriften en de technische details van Ytong streng nageleefd worden (zie technische documentatie fabrikant).</p> <p>De U-latei kan dienen als verloren bekisting voor een gewapende betonnen balk (of kolom) of als bekleding voor een stalen ligger (of kolom). Vanaf een overspanning van 2 m dient de U-latei ondersteund te worden tijdens het betonneren. De benodigde opleglengte moet geval per geval berekend worden en in functie van de optredende belasting. De minimum opleglengte bedraagt minimum 20 cm langs weerszijden. De U-lateien zijn zelfdragend maar indien ze aan de 2 uiteinden niet opgelegd zijn dienen ze d.m.v. gegalvaniseerde aangepaste nagels van 100 mm lengte verankerd te worden. De hoogte van de betonbalk die men in de U-latei kan gieten bedraagt standaard 18 cm. De dikte van de betonbalk is gelijk aan de dikte van de U-latei min 10 cm (zie technische fiche van de U-latei).</p> <p>De U-latei dient als verloren bekisting en neemt dus geen deel aan het opnemen van de belasting. De dimensionering van de betonbalken dient te worden uitgevoerd door een studiebureau.</p> <p>Als een hoogte van 18 cm niet volstaat, kan men de U verhogen d.m.v. blokjes van 5 cm dikte die gekleefd worden op de verticale benen van de latei. Als het om een belangrijke verhoging gaat, is het aangeraden de blokjes voor de verhoging vast te maken aan de betonbalk met behulp van Gunnebo-nagels.</p> <p>Als de latei verzaagd wordt en daardoor de wapening aan de oppervlakte komt, moet deze afgedekt worden met een antiroestverf.</p>

xella

Xella BE nv/sa - Dienst Blokken Kruibeeksesteenweg 24 - B-2070 Burcht
+32 (0)3 250 47 60 - fax +32 (0)3 250 47 06 - www.xella.be - ytong-bel@xella.com

B.1.3.01

datum 06/2013

